

Screen Printing Inks



DURAFLEX

Codice A311106000

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro a polimerizzazione ultravioletta con finitura lucida

CAMPI DI UTILIZZO

DURAFLEX trova principale applicazione nella stampa di advertising, POP, display ed etichette.

Il prodotto si presta in modo particolare alla stampa in quadricromia di supporti vinilici e banner per uso esterno.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	Carta, carta per etichette, PVC, BANNER, PES trattato
Fili/cm	Da 77 a 165
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> ZERO - IN SV PLUS VIOLA ZERO - IN SR-V
Raclo	Profilo quadrato Durezza: da 70 a 85 Shore
Polimerizzazione	Lampade UV da 80 a 120 W/cm Velocità tappeto: 15-20 m/min Potenza: almeno 200 mJ
Diluenti	DILUENTE REATTIVO 100-900 (codice A31810090000...) Max. 10%
Ausiliari	FOTOINIZIATORE UV CONC. 100978 (codice A318100978001)
Promotore d'adesione	PROMOTORE DI ADESIONE 1534 (codice A318106835001) Max. 5%
Livellante	LIVELLANTE 90.970 (codice A31890970000) Max. 2%
Pulizia	SOLVENTE LAVAGGIO LQ 90.920
Conservazione	Il prodotto, se conservato al buio, nella confezione originale chiusa, a una temperatura di 20-25°C, ha una vita di circa 1 anno.
Confezione	Vedi tabella GAMMA PRODOTTI
Scheda di sicurezza	Disponibile a richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima coprenza
- Elevato grado di lucido
- Eccellente flessibilità
- No ritiro e no edge-curling
- Esente da metalli pesanti
- Compatibile con application-tape

PREPARAZIONE

Prima dell'uso, l'inchiostro deve essere ben mescolato ed eventualmente diluito secondo le necessità di stampa.

Nel caso in cui si voglia abbassare la viscosità del prodotto, è possibile aggiungere fino al 10% di **DILUENTE REATTIVO 100-900**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa del prodotto stampato a 150 fili/cm è di 70-80 m²/Kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

La serie DURAFLEX ha una resistenza all'esterno (intemperie e luce solare) fino a 2 anni.

I colori di quadricromia presentano invece una resistenza in esterno pari a 5 anni.

Questi dati sono fortemente influenzati dal tipo di supporto sul quale si stampa, dall'altitudine, dalla posizione geografica e dall'inquinamento atmosferico.

L'aggiunta di elevate percentuali di bianco o base trasparente nell'inchiostro comporta una consistente riduzione della sua resistenza alla luce.

In caso si desideri aumentare la reattività dell'inchiostro, è possibile aggiungere fino al 5% di **FOTOINIZIATORE UV CONCENTRATO 100978**

Screen Printing Inks



GAMMA PRODOTTI

BIANCHI e NERI

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A311106101001	BIANCO COPRENTE	1 Kg
A31110670100-	NERO COPRENTE	1 Kg e 5 Kg

BASI AMC

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A311106100001	AMC BIANCO	1 Kg
A311106P200001	AMC GIALLO PRIMULA	1 Kg
A311106P202001	AMC GIALLO CROMO	1 Kg
A311106P301001	AMC ARANCIO	1 Kg
A311106P302001	AMC SCARLATTO	1 Kg
A311106P303001	AMC ROSSO	1 Kg
A311106P342001	AMC ROSA	1 Kg
A311106P404001	AMC BLU BRILLANTE	1 Kg
A311106P440001	AMC VIOLETTO	1 Kg
A311106P500001	AMC VERDE BANDIERA	1 Kg
A311106700001	AMC NERO	1 Kg

QUADRICROMIA

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A311106296NF001	GIALLO TRICROMATICO	1 Kg
A311106396NF001	MAGENTA TRICR.TICO	1 Kg
A311106496NF001	CYAN TRICROMATICO	1 Kg
A311106796NF001	NERO TRICROMATICO	1 Kg
A311106886NF001	GEL TIXOTROPICO	1 Kg

ALTRI PRODOTTI

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A311106850005	LEGANTE PER BRONZI	5 Kg
A311106890SP005	OVERPRINT VARNISH	5 Kg

Per preparare tinte metalliche o fluorescenti, è possibile aggiungere i pigmenti (codice A31196000) nel **DURAFLEX LEGANTE PER BRONZI A311106850005** in queste percentuali:

- 10-15% polvere argento
- 15-20% polvere oro
- 15-20% pigmento fluorescente

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- A inizio lavorazione, verificare sempre la corretta polimerizzazione dell'inchiostro.
- Se si desidera migliorare l'adesione su supporti difficili, è possibile aggiungere fino al 5% di **PROMOTORE DI ADESIONE 1534**.
- Per ridurre la viscosità dell'inchiostro, si raccomanda l'utilizzo del **DILUENTE REATTIVO 100-900** fino a un massimo del 10%.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.